

**Seelsorgeraum-Reise, 6.-11. September 2026**  
**Salzburg und Salzkammergut**



Ich/Wir melde/n mich/uns an:

Vorname, Name: 1. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ 2. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

Adresse: 1. \_\_\_\_\_ 2. \_\_\_\_\_

Postleitzahl/Ort: 1. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ 2. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

Telefon & Handy-Nr.: 1. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ 2. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

E-Mailadresse: 1. \_\_\_\_\_ 2. \_\_\_\_\_

Kosten: CHF 950.- / Person im DZ. Die Rechnung wird Mitte März 2026 zugestellt.

Zimmerwunsch: ☐ Doppelzimmer ☐ Einzelzimmer (Zuschlag: CHF 120.-- / Person)

☐ vegetarisches Essen gewünscht (Person 1) ☐ vegetarisches Essen gewünscht (Person 2)

☐ anderes: \_\_\_\_\_

**Fakultative Angebote** (für Teilnahme bitte ankreuzen, für Nicht-Teilnahme Kästchen leer lassen)

Führung durch das Salzbergwerk Altaussee, 25.- pro Person: Person 1 ☐ / Person 2 ☐

Showproduktion Zuckerwerkstatt 7.- pro Person: Person 1 ☐ / Person 2 ☐

**Reiseversicherung und Reiseannulationsversicherung sind Sache der Teilnehmenden.**

Ort, Datum, Unterschrift/en: \_\_\_\_\_